

A large curved dam with turquoise water in a mountain valley. The dam is made of concrete and has a curved face. The water is a vibrant turquoise color. The surrounding landscape is green and hilly, with some buildings and a road visible in the distance. The sky is blue with some clouds.

SCHIEBEL

smart con

**Your Success
is our Driving Force.**

smart control



ACTUSMART	
H 1	HISTORE
#8: Eingeschaltet	
2021-04-06 09:17:14	
(0d 1h 5m22s)	

Historie

Hier werden laufend Ereignisse zeitgestempelt, mitprotokolliert und gespeichert. Mittels SCHIEBEL-Software können bis zu 100 Ereignisse nachverfolgt und angezeigt werden.

ACTUSMART	
S 1	Bin. Ausgänge
12345678	
10000000	

Binäre Ausgänge

Die Anzeige der 8 binären Rückmeldungen (frei programmierbar) liefert Informationen über die Kommunikation mit dem Leitsystem und unterstützt so die Inbetriebnahme.

ACTUSMART	
S 2	Bin. Eingänge
12345	
00000	

Binäre Eingänge

Anzeige der 5 binären Eingänge (frei parametrierbar) wobei vom Leitsystem eingehende Fahrbefehle mit 1 anstelle von 0 dargestellt werden.

ACTUSMART	
S 3	Analogwerte
INPUT OUTPUT	
	mA (%) mA (%)
1	-0.01 (0.00) 17.50 (84.4)
2	0.00 (0.00) 0.00 (0.00)

Analogwerte

Anzeige der analogen 0/4-20mA-Eingänge und der analogen Rückmeldungen vom und zum Leitsystem.

ACTUSMART	
S 4	Absolutwerte
Pos:	662U (rel. 84.40%)
Drehmo:	0 (rel. 0.0%)
VBat: 3.01V	

Absolutwerte

Anzeige der Absolut- und Relativwerte der Position und des Drehmomentes.

ACTUSMART	
S 5	Firmware
PNr	1519 225 194 0
Par	1505 204 0 0
BL	15 11 0 0
BD	2020-11-19 11:34

Firmware

Anzeige der Firmware (Softwareversion) inklusive Datum.

ACTUSMART	
S 6	Seriennummer
0218 981C 9095 3426	
Actuator: 18114 00507	
Control: 18114 00507	

Seriennummer

Anzeige der Seriennummer von Elektronik, Antrieb und Steuerung.

ACTUSMART	
S 7	Zählerstände
Einschaltzyklen: 68	
Betriebsstunden: 2830.7h	
Motorlaufzeit: 0.3h	
JMT: 202104.06 1021:46	

Zählerstände

Einschaltzyklen: wie oft wurde der Antrieb ein- und ausgeschaltet?
Betriebsstunden: Antrieb unter Spannung.
Motorlaufzeit: Motor in Bewegung.

smartcon

Haptik

Um ein einfaches, fehlerfreies Arbeiten mit der Steuerung zu gewährleisten, hat SCHIEBEL der Haptik große Aufmerksamkeit gewidmet. So ist zum Beispiel die Bedienung über Schalter im Feld selbst mit PSA in jedem Umfeld möglich. Anwender können sich auf die visuelle Rückmeldung über die Schalterstellung ebenso verlassen, wie über die LED-Anzeigen bei Parameteränderungen. Tritt ein Fehler auf, so wird dieser sofort mit Hilfe einer roten Hintergrundbeleuchtung am LC-Display sichtbar.

Technologie

Elektrische Stellantriebe von SCHIEBEL verfügen über ein hohes Maß an Intelligenz – und diese ist keineswegs nur im Störfall von Nutzen. Verantwortlich dafür ist die Smartcon-Steuerung. Mit dieser gelingt bereits in der Inbetriebnahme dank integrierter IR- und BT-Technologie und menügeführter projektorientierter SW Tools die Parametrierung im Feld besonders einfach und sicher. Gleiches gilt für den energieeffizienten Betrieb: Dafür sorgt die BLDC Motoransteuerung bei CM Antrieben, die durch ein perfektes Zusammenspiel aus Hardware und Software eine geringe Verlustleistung hat.

Digitalisierung

Die offenen Protokollstrukturen in Software bzw. Steuerung lassen sich – ganz dem Trend zur umfassenden Vernetzung folgend – in vorhandene Kundensysteme integrieren. Im Sinne von Industrie 4.0 sind Schnittstellen zu einer Vielzahl serieller und TCP-basierter Feldbussysteme verfügbar, darunter Profibus, Modbus RTU, Modbus TCP, Ethernet/IP, DeviceNET, Ethernet Powerlink und HART-Protokoll, welche ganz nach Anforderung des Kunden zum Einsatz kommen. Allen Herausforderungen des IoT wird so entsprochen. Eine Besonderheit bei SCHIEBEL ist, dass die Smartcon-Steuerung an allen Antrieben zum Einsatz kommt – damit ist gewährleistet, dass der Benutzer vor Ort unabhängig von der Anwendung immer mit der gleichen Steuerung arbeitet.

Flexibilität

Nicht nur auf Grund der Menüführung und der Sprachvielfalt besticht die Smartcon-Steuerung mit ihrer enormen Flexibilität. Sie ist sogar im Feld upgradefähig: Da die Hardware im Falle eines Upgrades nicht verändert werden muss, können Softwareoptionen einfach mittels Code aufgespielt werden. Laufende Firmware-Upgrades machen die Steuerung zukunftssicher. Sämtliche Einstellungen sind zudem non-intrusiv durchführbar.



SCHIEBEL



control unit

Engineering

Eine Kernkompetenz bei SCHIEBEL ist die eigene Entwicklung der Smarttool-Software. Da auch das Hardware- und Firmware-Engineering im Haus erfolgt, ist die perfekte Abstimmung aufeinander in jeder Hinsicht für spezielle Kundenanforderungen garantiert. Um die Anforderungen unterschiedlicher Branchen jederzeit erfüllen zu können, erweitert SCHIEBEL laufend sein Portfolio an spezifischen Softwarefunktionen.

Benutzerfreundlichkeit

SCHIEBEL hat in seine Steuerung zwei variable, vom Kunden wählbare Bedienphilosophien integriert, welche in der Menüführung unterscheiden und sich an den persönlichen Vorlieben der Anwender orientieren. In beiden Varianten erfolgt die Menüführung der Steuerung intuitiv und stellt jederzeit die klare Erkennbarkeit der einzelnen Funktionen sicher. Zudem kommuniziert Smartcon in den unterschiedlichsten Sprache des Kunden: Darunter Deutsch, Englisch, Italienisch, Französisch, Russisch, Chinesisch und viele Andere . Für spezielle Anwendungen ist auch die Ausführung als vom Stellantrieb abgesetzte Bedieneinheit möglich.

Sicherheit

Der Sicherheit kommt in Zeiten des IoT besondere Bedeutung zu. Um die Steuerung vor unbefugtem Zugriff zu bewahren, setzt SCHIEBEL auf BT-Kommunikation und Passwortschutz. Ein ausgeklügeltes mehrstufige System unterschiedlicher User-Level gewährleistet die Sichtbarkeit bzw. die Parametrierung nur für berechnigte Anwender. Zusätzlich hat SCHIEBEL Vorsorge getroffen, um auch mechanische Absperrmöglichkeiten installieren zu können.

Betriebsdatenerfassung

Die integrierte und weitreichende Erfassung von betriebs- und servicerelevanten Daten unterstützt Kunden umfassend bei der Planung und Durchführung von vorbeugenden Wartungsmaßnahmen und trägt so ebenfalls zu einem langfristig sicheren und stabilen Betrieb bei. Auch hier ist selbstverständlich dank der offenen Protokollstrukturen die Integration in Kundensysteme möglich.

SCHIEBEL

SCHIEBEL
Antriebstechnik GmbH
Geschäftsführung Klaus Schiebel
Josef Benc Gasse 4, A 1230 Wien
UID ATU42150300
Firmenbuchnummer 154745
Firmensitz Wien
+43 1 66 108 0
info@schiebel-actuators.com
www.schiebel-actuators.com

**schiebel
-actuators
.com**